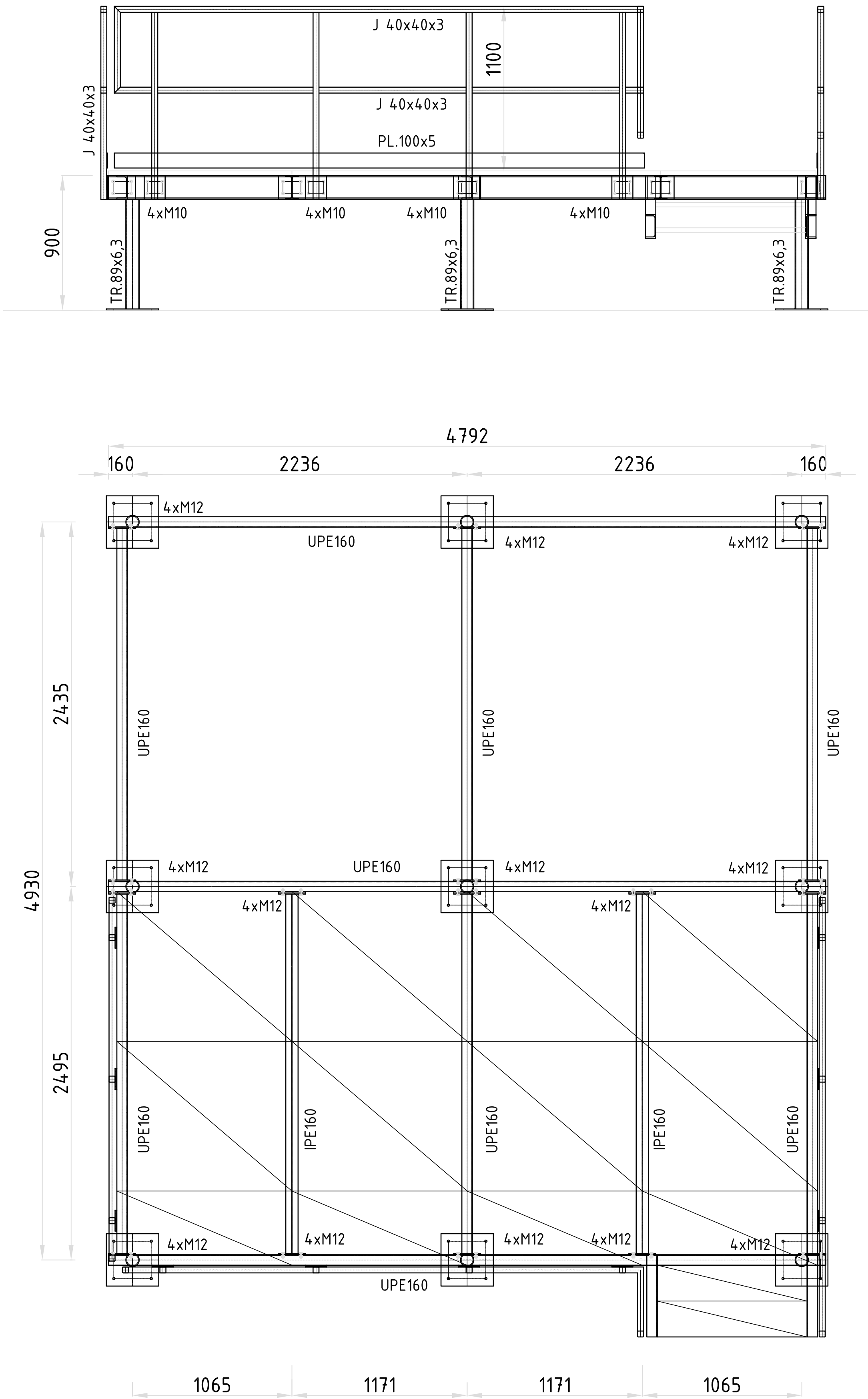


VZJ 5.1



VÝKAZ MATERIÁLU

| profil | jedn.hmot. | délka | hmotnost |
|-----------------------------|------------|-------|----------|
| UPE160 | 17,0 | 29,4 | 499,8 |
| IPE160 | 15,8 | 5,0 | 79,0 |
| TR.89x6,3 | 12,9 | 8,2 | 105,8 |
| ZÁBRADLÍ | 16,2 | 10,8 | 175,0 |
| celková čistá hmotnost | | | 859,6 |
| přídavek na plechy 14% | | | 120,4 |
| přídavek na spoje, svary 8% | | | 68,8 |
| přídavek na prorez 7% | | | 60,2 |
| celková hmotnost | | | 1.109,0 |

SCHODIŠŤOVÉ STUPNĚ ŽÁROVÝ ZINEK 1000x240 – 2 ks
POROROŠTY ATYP 30x1170x1000 ŽÁROVÝ ZINEK – 8 ks
POROROŠTY ATYP 30x1170x490 ŽÁROVÝ ZINEK – 4 ks
KAŽDÝ POROROŠT UPEVNIT 4 ks UPINEK

| OZNAČENÍ TYPU SVARU | | | | | |
|---------------------|--|--------|--|--------|--------|
| Symbol | | Symbol | DETAIL | Symbol | DETAIL |
| | | | | | |
| | | | | | |
| SVAŘENÍ DOKOLA | | | Neoznačené svary a = 3 mm Tupé svary vařit na plnou tl. materiálu | | |

Výroba a montáž dle norem:
- výrobní skupina EXC2 dle ČSN EN 1090-2
- ocel řady S235
- příprava svarových ploch dle ČSN EN ISO 9692-1
- stupeň jakosti pro svařované spoje "C" dle ČSN EN ISO 5817
- všechny svary průběžné, koutové svary min a 3 mm, V, 1/2V svary na plnou tl.materiálu
- povrchová úprava žárový zinek
- spojovací a kotvení materiál mechanické vlastnosti 8.8, fu=800 MPa

ZAŘÍZENÍ NEJSOU FINÁLNĚ VYBRÁNA, MŮŽE DOJÍT KE ZMĚNĚ ROZMĚRŮ

| | | | | | | | |
|---|--|-------------------------------------|--|----------------------------------|--|-----------------|---------------------------|
| | | vypracoval: ing.Stanislav Dvořák | | kontroloval: ing.Martin Gazda | | | |
| investor: Statutární město Děčín | | | | | | | |
| obec: Děčín | | | | kraj: Ústecký | | | |
| D.1.1.ARCHITEKTONICKOSTAVEBNÍ ŘEŠENÍ VÝKRES OCELOVÉHO RÁMU 5.1 | | | | | | formát | A1 |
| | | | | | | datum | 08.2022 |
| | | | | | | stupeň | DP |
| | | | | | | č. akce | S-22-004 |
| Sportovní hala v ul. Maroldova, Děčín I. | | | | | | měřítko 1:20 | č. výkresu D.1.1.b.16b |